

EN 12070: G CrMo 1Si
 AWS A5.28-96: ER80 S-G
 ER80 S-B2

W.Nr: 1.7339
 *BS 2901-1: A 32
 ↗ заменен на EN 12070

BÖHLER DCMS-IG

**Низколегированная проволока
 сплошного сечения для сварки жаропрочных сталей**

Описание и область применения

Проволока для сварки сталей с содержанием 1% Cr, 0.5% Mo – котельные, трубные листовые стали; улучшенные и цементуемые стали. В основном используется для сварки сталей 13CrMo4-5 (P11/P12) с рабочими температурами до 570°C.

Высокие механические свойства наплавленного металла. Стойкость к щелочному растрескиванию. Сварочный шов можно подвергать азотированию, закалке и отпуску. Длительная прочность наплавленного металла лежит в тех же пределах, что и для металла основы типа 13CrMo4-5 (P11/P12).

Проволока обладает отличной смачиваемостью и подающими свойствами, обеспечивающими гладкую поверхность шва. Однородное омеднение с общим малым содержанием меди.

Предварительный подогрев, межпроходная температура и послесварочная термообработка определяется металлом основы. Для стали типа 13CrMo4-5 рекомендуемая температура предварительного подогрева и межпроходная температура 200° - 250°C. Отпуск: 660° - 700°C, мин. 0,5 часа, охлаждение на воздухе.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Mo
wt-%	0.11	0.6	1.0	1.2	0.5

Механические свойства наплавленного металла

(*)		a	
Предел текучести R _e Н/мм ² :	460	(≥420)	
Предел прочности R _m Н/мм ² :	570	(500-650)	
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	23	(≥20)	
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж +20°C	150	(≥47)	

(*) a отжиг 700°C/2 ч; защитный газ Ar + 18% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:
Argon + 15 –25 % CO₂

ø mm
 0.8
 1.0
 1.2
 1.6



Металл основы

Подобные жаропрочные, цементуемые, азотируемые стали; стали подвергаемые термообработке с пределом прочности до 780 Н/мм², стали стойкие к щелочному растрескиванию:

1.7335 13CrMo4-5, 1.7205 15CrMo5, 1.7225 42CrMo4, 1.7728 16CrMoV4, 1.7218 25CrMo4, 1.7258 24CrMo5, 1.7354 G22CrMo5-4, 1.7357 G17CrMo5-5

ASTM A193 Gr. B7, A335 Gr. P11 u. P12, A217 Gr. WC6

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (42.014.15), ÖBB (42.01.039), CL, FI, Ü, ITI

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX DCMS Kb	Порошковая проволока:	DCMS Kb – FD
	FOX DCMS Ti	Проволока для сварки под флюсом / флюс:	EMS 2 CrMo / BB 24
Пруток:	DCMS-IG	Пруток для газовой сварки:	DCMS