

EN 12072: G 19 12 3 NbSi
 AWS A5.9-93: ER318 (mod.)
 W.Nr: 1.4576
 1) BS 2901-2: 318 S 97
 1) *заменен на EN 12072*

BÖHLER SAS 4-IG (Si)

Высоколегированная проволока
 сплошного сечения

Описание и область применения

Проволока типа G 19 12 3 Nb Si / ER318Si предназначена для высококачественной сварки, отличное смачивание и подающие характеристики. Коррозионная стойкость при температурах до 400°C.

При низких температурах сохраняет рабочие свойства до -120°C.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
wt-%	0.035	0.8	1.4	19.0	11.5	2.8	+

Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	
Предел текучести R_e Н/мм ² :	490	(≥390)
Предел прочности R_m Н/мм ² :	670	(600-750)
Удлинение A ($L_0=5d_0$) %:	33	(≥30)
Ударная вязкость ISO-V A_v Дж+20°C:	100	(≥70)
		-120°C: (≥32)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar+2.5% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:
 Argon+2 -2.5 % CO₂

ø mm
 0.8
 1.0
 1.2



Металл основы

1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4401 X5CrNiMo17-12-2,
 1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2, 1.4437 GX6CrNiMo18-12, 1.4583 X10CrNiMoNb18-12,
 1.4436 X3CrNiMo17-13-3
 AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (43.014.04), ÖBB (43.01.046), UDT, Ü, SEPROS

Материалы подобного назначения

Электроды FOX SAS 4 Пруток: SAS 4-IG
 FOX SAS 4-A Проволока для сварки под флюсом /флюс: SAS 4-UP/BB 202