

EN 12070: G MoSi  
 AWS A5.28-96: ER80S-G (ER70S-A1)  
 W.No.: 1.5424  
 1) BS 2901-1: A 30

1) заменен на EN 12070

## BÖHLER DMO-IG

проволока для полуавтоматической сварки  
 теплоустойчивых сталей

### Описание и область применения

Проволока легированная 0,5% Мо для сварки котельных сталей: листа и труб. Применяется при изготовлении сосудов давления, в машиностроении. Наплавленный металл отличается стойкостью к образованию трещин и старению.

Рекомендуемые рабочие температуры от -40°C до +550°C . Отличные подающие и смачивающие свойства. Предварительный подогрев, межпроходная температура и послесварочная термообработка определяется металлом основы.

### Химический состав прутка

	C	Si	Mn	Mo
wt-%	0.1	0.6	1.2	0.5

### Механические свойства наплавленного металла

(*)		u	u2	a		
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	<b>500</b>	(≥470)	<b>470</b>	(≥450) <b>450</b>	(≥400)	
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	<b>620</b>	(550-700)	<b>590</b>	(≥520-670) <b>570</b>	(≥515)	
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:	<b>25</b>	(≥22)	<b>26</b>	(≥20)	<b>25</b>	(≥19)
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ Дж+20°C:	<b>150</b>	(≥120)	<b>160</b>	(≥120)	<b>150</b>	(≥120)
		-40°C	(≥47)	(≥47)		

(\*) u без термообработки, защитный газ - Ar + 18%CO<sub>2</sub>  
 u2 без термообработки, защитный газ - 100% CO<sub>2</sub>  
 a отжиг 620°C/1 ч печь , 300°C/1 ч печь - защитный газ Ar + 18%CO<sub>2</sub>

### Рекомендации по сварке

	Защитный газ:	Ø мм	
	Ar +15-25%CO <sub>2</sub>	0.8	
	100 % CO <sub>2</sub>	1.0	
		1.2	

### Металл основы

подобные теплоустойчивые стали, литьё, стали стойкие к старению и щелочному растрескиванию.

S355J2G3, L320 - L415NB, L320 MB - L415MB, P255G1TH, P235GH, P265GH P295GH, P310GH, P255NH, 16Mo3, 17MnMoV6-4, 22NiMoCr4-7, 20MnMoNi5-5, 15NiCuMoNb5S, 20MnMoNi4-5, GE240-GE300, 22Mo4, S255N - S460N, P255NH-P460NH  
 ASTM A335 Gr. P1, A161-94 Gr. T1 A A182M Gr. F1, A204M Gr. A, B, C, A250M Gr. T1, A217 Gr. WC1

### Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (42.014.09), ÖBB (42.01.038), CL, FI, Ü, ITI

### Материалы подобного назначения

Электроды:	FOX DMO Kb	Порошковая проволока:	DMO Ti-FD DMO Kb-FD
Присадочный пруток:	FOX DMO Ti DMO-IG	Проволока для сварки под флюсом / флюс: Пруток для газовой сварки:	EMS 2 Мо/BB 24 DMO