

LNM CuSi3

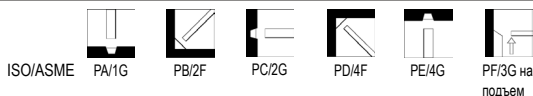
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,7 - ERCuSi-A
EN 14640 - S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для механизированной сварки низколегированных медных сплавов в среде защитных газов
Устойчивость к высоким температурам и коррозии

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ISO/ASME



PF/3G на подъем

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

	Cu	Sn	Mn	Si	Zn
бал.		0,1	1,0	3,0	0,1

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Твердость НВ	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°С
Типовые значения	I1	ПС	120	350	40	95	60

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Медь, низколегированные медные и медно-цинковые сплавы

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2
Ед-ца: Кассета S200, 5 кг	X		
Кассета BS300, 12 кг	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM CuSi3: вер. EN 02