

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ FLEXTEC®

FLEXTEC 350X, 500, 500P, 650



LINCOLN
ELECTRIC

FLEXTEC — простое решение сложных проблем

На строительной площадке и в цеху ценится простота. Универсальный источник Flextec 350X разработан для работы именно в таких условиях. Эти многофункциональные источники питания отличаются максимальной простотой настройки и эксплуатации, но при этом они надежны и универсальны, что позволяет использовать их в области строительства, производства, судостроения и других работ в тяжелых условиях.



Flextec 350X
(стандарт)
K4272-1

Flextec 500P
K4092-1

Flextec 650
K3060-1

Flextec 500
K4091-1

Flextec 350X
(монтажный)
K4271-1

ОБЗОР СЕМЕЙСТВА FLEXTEC

| Модель | Сеть питания (В) | Сварочный ток (А) | | РДС | TIG | MIG | Pulse | FCAW-G | FCAW-S | SAW | Диаметр угольного электрода для строжки (мм) |
|-----------------------------|--------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-------|--------|--------|-----|--|
| | | 100% | 60% | | | | | | | | |
| FLEXTEC 350X Монтажный | 380-575 3-фазн. | 300 | 350 | • | • | • | | • | • | | 4,8 |
| FLEXTEC 350X Стандартный | 380-575 3-фазн. | 300 | 350 | • | • | • | | • | • | | 4,8 |
| FLEXTEC 500 | 380-575 3-фазн. | 450 | 500 | • | • | • | | • | • | | 9,6 |
| FLEXTEC 500P | 380-575 3-фазн. | 450 | 500 | • | • | • | • | • | • | | 9,6 |
| FLEXTEC 650 | 380-575 3-фазн. | 650 | 750 | • | • | • | | • | • | • | 12,7 |

Простота

- Интуитивно понятная панель управления упрощает настройку аппарата

Надежность

- Разработан с учетом опыта эксплуатации предшествующих моделей Линкольн Электрик
- Пригоден для эксплуатации в тяжелых погодных условиях (соответствие стандарту IP23)

Универсальность

- Совместим с механизмами подачи с питанием через дугу, аналоговым, цифровым или CrossLinc™ управлением
- Широкий модельный ряд для различных задач и финансовых возможностей

«НАМ НУЖНО ЛУЧШЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ С БЕЗУПРЕЧНЫМ КАЧЕСТВОМ СВАРКИ. ПРИ ЭТОМ МЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УВЕРЕНЫ, ЧТО ОНО БУДЕТ НАДЕЖНО РАБОТАТЬ ДАЖЕ В САМЫХ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ. У НАС НЕТ ВРЕМЕНИ НА ПРОСТОЙ»

— СТИВ КОНЗЕЛ // КОМПАНИЯ DONJON SHIPBUILDING AND REPAIR, ЭРИ, ПЕНСИЛЬВАНИЯ

Процессы »

РДС, DC TIG, MIG, FCAW, дуговая строжка

Типовое применение »

Производство, учебные курсы, судостроение, строительство

Рег мока »



Сеть питания »



Артикулы »

Flextec 350X:

- K4271-1 350X Монтажная модель
- K4272-1 350X Стандартная модель

Flextec 500:

- K4091-1 Базовая модель

Flextec 500P:

- K4092-1 Базовая модель

Flextec 650:

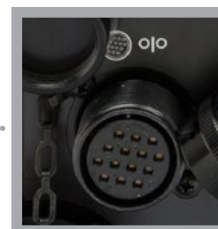
- K3060-1 Базовая модель

Универсальность



5-пиновый коннектор (модели Power Feed®)

5-пиновый высокоскоростной цифровой коммуникационный разъем для высокотехнологичных процессов сварки с дополнительными возможностями управления.



14-пиновый коннектор (модели LF, LN и Flex Feed™)

14-пиновый аналоговый разъем для дистанционного управления сварочным напряжением (некоторые модели).



Питание через дугу (модели LN-25 PRO / Activ8®)

Подающие механизмы с питанием через дугу подключаются к источнику питания через выходные терминалы. При этом отсутствует кабель управления, из-за чего у сварщика нет возможности регулировать напряжение через подающий механизм.

CrossLinc™ (модель LN-25X)

CrossLinc — это новый коммуникационный протокол от Линкольн Электрик, который позволяет регулировать сварочное напряжение с механизма подачи с помощью обычного сварочного кабеля.

СОВМЕСТИМОСТЬ С МЕХАНИЗМАМИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ПО ФУНКЦИЯМ

• Включено • Некоторые модели

| Функции | Управление скоростью подачи | Управление напряжением | Память | Блокировка настроек | Расширенный интерфейс | Синергетические режимы | Сварка импульсной дугой |
|------------------------------|-----------------------------|------------------------|--------|---------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| 5-пиновый цифровой (ArcLink) | • | • | • | • | • | • | • |
| 14-пиновый аналоговый | • | • | • | | | | |
| CrossLinc | • | • | | | | | |
| Через дугу | • | | | | | | |

СОВМЕСТИМОСТЬ С МЕХАНИЗМАМИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ ПО ПРОДУКТАМ

| Модель | Детекция напряжения / через дугу | 14-пиновый аналоговый | 5-пиновый цифровой | CrossLinc |
|--------|----------------------------------|-----------------------|--------------------|-----------|
|--------|----------------------------------|-----------------------|--------------------|-----------|

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

| | | | | |
|--------------------------|---|---|---|---|
| Flextec 350X монтажный | • | | | • |
| Flextec 350X стандартный | • | • | • | • |
| Flextec 500 | • | • | • | |
| Flextec 500P | • | • | • | |
| Flextec 650 | • | • | | |

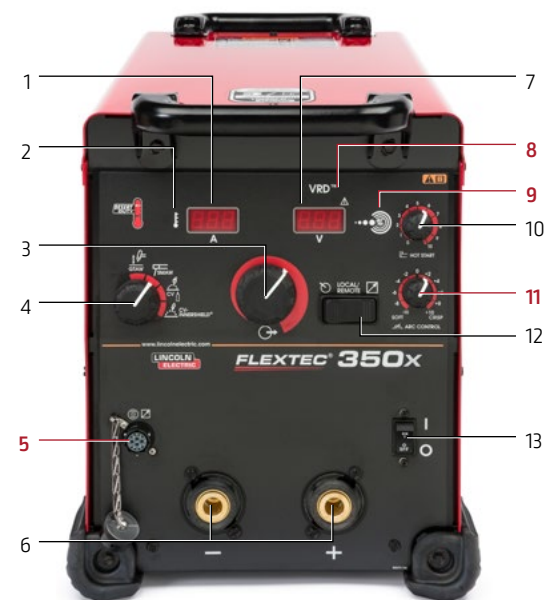
МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ

| | | | | |
|-----------------------|---|---|---|---|
| LF-72/74 | | • | | |
| LN-10/DH-10 | | • | | |
| Flex Feed™ 74HT | | • | | |
| Семейство Power Feed® | | | • | |
| LN-25 | • | | | |
| LN-25 Pro Dual | • | • | | |
| LN-25X | • | | | • |
| Activ8® | • | | | |

FLEXTEC 350X

Панель монтажной модели »

1. Дисплей силы тока
2. Индикатор перегрева
3. Регулятор сварочного тока
4. Переключатель режимов сварки
5. **Дистанционное управление током (12-пиновый универсальный коннектор)**
6. Положительный и отрицательный выходной терминал (типа Tweco®)
7. Дисплей напряжения
8. **Индикатор VRD (устройства снижения напряжения холостого хода)**
9. **Индикатор CrossLinc™**
10. Регулятор функции Горячий старт
11. **Регулятор форсирования дуги**
12. Переключатель локального / дистанционного управления
13. Выключатель питания



FLEXTEC 350X

Панель стандартной модели »

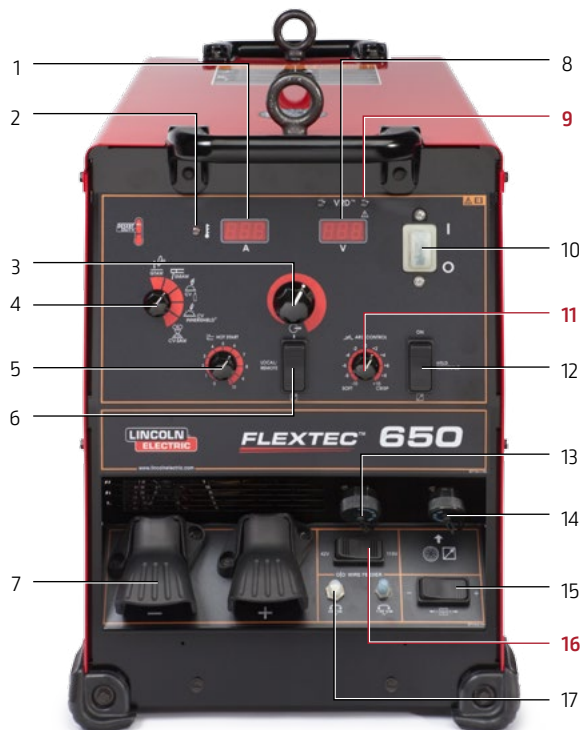
1. Дисплей силы тока
2. Индикатор перегрева
3. Регулятор сварочного тока
4. Переключатель режимов сварки
5. Дистанционное управление током (12-пиновый универсальный коннектор)
6. **5-пиновый коннектор ArcLink® для механизма подачи проволоки**
7. 14-пиновый коннектор для механизма подачи проволоки
8. Положительный и отрицательный выходной терминал (типа Tweco®)
9. Дисплей напряжения
10. **Индикатор VRD (устройства снижения напряжения холостого хода)**
11. **Индикатор CrossLinc™**
12. Регулятор функции Горячий старт
13. **Регулятор форсирования дуги**
14. Переключатель локального/дистанционного управления
15. Переключатель напряжения на выходных терминалах/дистанционного включения напряжения холостого хода
16. Выключатель питания
17. Переключатель полярности вольтметра подающего механизма





FLEXTEC 500/500P Панель управления »

1. Дисплей силы тока
2. Индикатор перегрева
3. Регулятор сварочного тока
4. Регулятор функции Горячий старт
5. Переключатель режимов сварки
6. Переключатель локального / дистанционного управления
7. Кнопка сброса автоматического выключателя для 5-пинового коннектора подающего механизма
8. **5-пиновый коннектор ArcLink® для механизма подачи проволоки**
9. Положительный и отрицательный выходной терминал (12,7 мм)
10. **Индикатор VRD (устройства снижения напряжения холостого хода)**
11. Дисплей напряжения
12. Выключатель питания
13. **Регулятор форсирования дуги**
14. Переключатель напряжения на выходных терминалах/дистанционного включения напряжения холостого хода
15. Кнопка сброса автоматического выключателя для 14-пинового коннектора механизма подачи
16. Дистанционное управление током (12-пиновый универсальный коннектор)
17. 14-пиновый коннектор механизма подачи
18. Переключатель полярности вольтметра подающего механизма



FLEXTEC 650 Панель управления »

1. Дисплей силы тока
2. Индикатор перегрева
3. Регулятор сварочного тока
4. Переключатель режимов сварки
5. Регулятор функции Горячий старт
6. Переключатель локального / дистанционного управления
7. Положительный и отрицательный выходной терминал
8. Дисплей напряжения
9. **Индикатор VRD (устройства снижения напряжения холостого хода)**
10. Выключатель питания
11. **Регулятор форсирования дуги**
12. Переключатель напряжения на выходных терминалах/дистанционного включения напряжения холостого хода
13. 14-пиновый коннектор механизма подачи проволоки
14. 6-пиновый коннектор дист. управления
15. Переключатель полярности вольтметра подающего механизма
16. **Переключатель питания механизма подачи 115V или 42B**
17. Кнопка сброса автоматического выключателя для 14-пинового коннектора подающего механизма

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| МОДЕЛИ | Артикул | Сеть питания | Номинальная мощность сила тока / напряжение/ПВ | Потребление тока на номинальной мощности | Диапазон сварочного тока | В x Ш x Г мм | Вес нетто кг | | |
|--|---------|---------------------|--|---|---|-----------------|------------------|-------------------|-------|
| FLEXTEC 350X Монтажная модель | K4271-1 | 380/460/575/3/50/60 | 350A/34В/60% 300A/32В/100% | 26/23/18 | 5-425А Макс. напряжение холостого хода 80В DC | 477 x 356 x 673 | 34,9 | | |
| FLEXTEC 350X Стандартная модель | K4272-1 | | | | | | 37,1 | | |
| Стеллаж для 4 аппаратов FLEXTEC 350X Стандартный (включая аппараты) | K4280-1 | | | | | | 74/68/68 | 1784 x 952 x 838 | 230 |
| Стеллаж для 6 аппаратов FLEXTEC 350X Стандартный (включая аппараты) | K4281-1 | | | | | | 100/90/90 | 1784 x 1257 x 838 | 300 |
| Стеллаж для 4 аппаратов FLEXTEC 350X Монтажный (включая аппараты) | K4276-1 | | | | | | 74/68/68 | 1784 x 952 x 838 | 221 |
| Стеллаж для 6 аппаратов FLEXTEC 350X Монтажный (включая аппараты) | K4277-1 | | | | | | 100/90/90 | 1784 x 1257 x 838 | 287 |
| FLEXTEC 500 | K4091-1 | 380/460/575/3/50/60 | 500A/40В/60% 450A/38В/100% | 39/31/31 33/27/27 | 5-500А | 477 x 356 x 673 | 54 | | |
| FLEXTEC 500 с комплектом Flex Feed™ 74 HT Ready-Pak® | K4093-1 | | | | | | 159,7 | | |
| FLEXTEC 500/LF-72 Ready-Pak | K4094-1 | | | | | | 157,4 | | |
| FLEXTEC 500/LF-74 Ready-Pak | K4095-1 | | | | | | 157,4 | | |
| FLEXTEC 500 One-Pak® | K4096-1 | | | | | | 81,6 | | |
| Стеллаж для 4 аппаратов FLEXTEC 500 (включая аппараты) | K4098-1 | | | | | | 103/75/61А | 1784 x 952 x 838 | 362,8 |
| Стеллаж для 6 аппаратов FLEXTEC 500 (включая аппараты) | K4099-1 | | | | | | 138/100/81А | 1784 x 1257 x 838 | 499 |
| FLEXTEC 500P | K4092-1 | 380/460/575/3/50/60 | 500A/40В/60% 450A/38В/100% | 39/31/31 33/27/27 | 5-500А | 477 x 356 x 673 | 54 | | |
| FLEXTEC 500P с комплектом Power Feed® 84 Ready-Pak | K4097-1 | | | | | | 159,7 | | |
| FLEXTEC 650 | K3060-1 | 380/460/575/3/50/60 | 750A/44В/60% 650A/44В/100% | 61-50/40 57/47/38 | 10-815А | 554 x 409 x 584 | 74,8 | | |
| FLEXTEC 650/LF-72 Ready-Pak для тяжелых условий | K3145-1 | | | | | | 179 | | |
| FLEXTEC 650/LF-74 Ready-Pak для тяжелых условий | K3146-1 | | | | | | 179 | | |
| FLEXTEC 650/LF-74 One-Pak для тяжелых условий | K3147-1 | | | | | | | | |
| FLEXTEC 650/LN-10 One-Pak | K3158-1 | | | | | | | | |
| Стеллаж для 4 аппаратов FLEXTEC 650 (включая аппараты) | K3144-1 | | | 202/167/105А | | | 1719 x 952 x 838 | 958 | |

Комплекты

| КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ МОДЕЛИ FLEXTEC 350X | Артикул | LN-25X One-Pak® K4278-1 | | | |
|---|---------------|----------------------------|--|--|---|
| LN-25X | K4267-1 | | | | • |
| Комплект роликов и направляющих для порошковой проволоки 1,1 мм | KP1697-045C | | | | • |
| Горелка Magnum® PRO Curve™ 300 и комплект кабелей Ready-Pak - 4,5 м | K2951-2-10-45 | | | | • |

| КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ FLEXTEC 500 | Артикул | Flex Feed 74HT Ready-Pak® K4093-1 | LF-72 Ready-Pak для тяжелых условий K4094-1 | LF-74 Ready-Pak для тяжелых условий K4095-1 | LF-72 для обычных усл. One-Pak K4096-1 |
|---|---------------|--------------------------------------|--|--|---|
| Flex Feed™ 74HT с повышенным кр. моментом для проволоки большого диаметра | K3883-13 | • | | | |
| LF-72 стационарная модель, усиленное крепление для кассет | K2327-7 | | • | | |
| LF-72 стационарная модель, стандартное крепление для кассет | K2327-5 | | | | • |
| LF-74 стационарная модель, усиленное крепление для кассет | K2426-5 | | | • | |
| Power Feed® 84, усиленное крепление для кассет, U/I, USB | K3328-13 | | | | |
| Сварочный кабель 3/0 (3 метра с кабельными наконечниками) | K1842-10 | • | • | • | • |
| Кабель на изделие (4,57м) с зажимом на изделие GC500 | K2149-1 | • | • | • | • |
| Редуктор Harris® с газовым шлангом | 3100211 | • | • | • | • |
| Тележка для источника питания и механизма подачи проволоки | K3059-2 | • | • | • | |
| Монтажная стойка для транспортной тележки – удерживает механизм 74HT на тележке (K3059-2) | K4068-1 | • | | | |
| Фиксатор для Flextec 500 / 500P – удерживает Flextec на тележке | K3056-2 | • | • | • | |
| Горелка Magnum® PRO Curve™ 400 и комплект кабелей Ready-Pak - 4,5 м, см. Документ E12.05 | K2952-2-10-45 | • | • | • | |

| КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ FLEXTEC 500P | Артикул | Power Feed 84 Ready-Pak K4097-1 | | | |
|---|---------------|------------------------------------|--|--|---|
| Power Feed® 84, усиленное крепление для кассет, U/I, USB | K3328-13 | | | | • |
| Сварочный кабель 3/0 (3 метра с кабельными наконечниками) | K1842-10 | | | | • |
| Кабель на изделие (4,57м) с зажимом на изделие GC500 | K2149-1 | | | | • |
| Редуктор Harris® с газовым шлангом | 3100211 | | | | • |
| Тележка для источника питания и механизма подачи проволоки | K3059-2 | | | | • |
| Монтажная стойка для транспортной тележки – удерживает механизм 74HT на тележке (K3059-2) | K4068-1 | | | | • |
| Фиксатор для Flextec 500 / 500P – удерживает Flextec на тележке | K3056-2 | | | | • |
| Горелка Magnum® PRO Curve™ 400 и комплект кабелей Ready-Pak - 4,5 м), см. Документ E12.05 | K2952-2-10-45 | | | | • |

| КОМПЛЕКТЫ FLEXTEC 650 | Артикул | LF-72 Ready-Pak для тяжелых условий K3145-1 | LF-74 Ready-Pak для тяжелых условий K3146-1 | LF-74 для тяжелых условий One-Pak K3147-1 | LN-10 One-Pak K3158-1 |
|---|----------------|--|--|--|--------------------------------------|
| LF-72 стационарная модель, усиленное крепление для кассет | K2327-7 | • | | | |
| LF-74 стационарная модель, усиленное крепление для кассет | K2426-5 | | • | • | |
| LN-10 стационарная модель | K1559-3 | | | | • |
| Сварочный кабель 3/0 (3 метра с кабельными наконечниками) | K1842-10 | • | • | • | • |
| Кабель на изделие (4,57м) с зажимом на изделие GC500 | K2149-1 | • | • | • | • |
| Редуктор Harris® с газовым шлангом | 3100211 | • | • | • | • |
| Тележка для источника питания и механизма подачи проволоки | K3059-2 | • | • | | |
| Комплект роликов и направляющих для порошковой проволоки 1,6 мм | KP1505-1/16C | | • | • | • |
| Горелка Magnit® PRO Curve™ 400 и комплект кабелей Ready-Pak - 4,5 м), см. Документ E12.05 | K2952-2-10-45 | • | • | • | • |
| Комплект коннекторов для горелки | K466-10 | | • | • | • |
| Лайнер (1,3-1,6 мм) длиной 4,6 м | KP44-116-15 | | • | • | • |



Стеллаж для
4 аппаратов
Flextec 650 (K3144-1)



Flextec 650/LF-72
Ready-Pak
(K3145-1)



Flextec 350X/LN-25X
One-Pak (K4278-1)

Аксессуары

| | Стандартная модель | 350X | 350X | 500 | 500P | 650 |
|---|--------------------|----------|------------------|----------------|----------------|----------------|
| | | К4272-1 | Монтажная модель | Базовая модель | Базовая модель | Базовая модель |
| • Опционально | Артикул | К4271-1 | К4091-1 | К4092-1 | К3060-1 | |
| ОБЩИЕ | | | | | | |
| Переключатель процессов CC/CV – легкое переключение между процессами на подающей и жесткой ВАР (рекомендуется фиксатор для Flextec) | | K3091-1 | • | • | • | • |
| Адаптер 12 пинов к 6 пинам – позволяет подключать 6-пиновые пульты ДУ (K870, K963-3, K857, K4217-1) через 12-пиновый универсальный разъем | | K2909-1 | • | • | • | • |
| Беспроводной пульт дистанционного управления педального типа с 6-пиновым разъемом Amphenol®¹ | | K4217-1 | • | • | • | • |
| Пульт ДУ с 12-пиновым универсальным коннектором (7,6 м) – позволяет дистанционно регулировать сварочный ток | | K857-2 | • | • | • | • |
| Пульт ДУ с 6-пиновым коннектором Amphenol (7,6 м) – позволяет дистанционно регулировать сварочный ток¹ | | K857 | • | • | | • |
| Пульт ДУ с 6-пиновым коннектором Amphenol (30 м) – позволяет дистанционно регулировать сварочный ток¹ | | K857-1 | • | • | • | • |
| Беспроводной пульт дистанционного управления педального типа Amptronic® с 6-пиновым коннектором Amphenol (7,6 м) – дистанционное управление силой тока при TIG-сварке¹ | | K870 | | | | • |
| Беспроводной пульт дистанционного управления педального типа с 12-пиновым коннектором Amphenol (7,6 м) – дистанционное управление силой тока при TIG-сварке | | K870-2 | | • | • | |
| Ручной регулятор Amptronic с боковой лентой, 6-пиновый Amphenol (7,6 м) – дистанционное управление силой тока при TIG-сварке | | K963-3 | • | • | • | • |
| Комплект фильтров Flextec CE (380-575В AC) | | K4420-1 | • | • | | |
| Комплект фильтров Flextec CE (380-575В AC) | | K3975-1 | | • | • | |
| Комплект фильтров Flextec CE (380-575В AC) | | K3129-2 | | | | • |
| Сварочный кабель 3/0 – с кабельными наконечниками, 3/0, 600А, ПВ 60%, 3 м. | | K1842-10 | | • | • | • |
| Комплект кабеля на изделие – с кабельными наконечниками, кабель 4/0 с зажимом на изделие GC500. Длина 4,6 м | | K2149-1 | | • | • | • |
| Газовый регулятор Harris® модели 355 со шлангом – включает шланг 3,0 м | | 3100211 | • | • | • | • |
| Тележка для источника питания и механизма подачи – требует монтажной стойки K4068-1 для подающих механизмов LF, Flex Feed™ и Power Feed®. Требуется фиксатор для Flextec. | | K3059-2 | • | • | • | • |
| Монтажная стойка для транспортной тележки – используется для установки на тележку K3059-2 | | K4068-1 | • | • | • | • |
| Фиксатор для Flextec 350 – позволяет закрепить на транспортировочной тележке аппарат Flextec, переключатель процессов CC/CV и блок жидкостного охлаждения Cool-Mate 55. | | K4424-1 | • | • | | |
| Фиксатор для Flextec 500 / 500P – позволяет закрепить на транспортировочной тележке аппарат Flextec, переключатель процессов CC/CV и блок жидкостного охлаждения Cool-Mate 55. | | K3056-2 | | • | • | |

¹Для использования с Flextec 350X, 500, 500P требуется адаптер 12 пинов к 6 пинов K2909-1

| | Артикул | 350X | 350X | 500 | 500P | 650 |
|---|---------------|--------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|
| | | Стандартная модель | Монтажная модель | Базовая модель | Базовая модель | Базовая модель |
| АКСЕССУАРЫ | • Опционально | K4272-1 | K4271-1 | K4091-1 | K4092-1 | K3060-1 |
| МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ | | | | | | |
| LN-25X – с поддержкой коммуникационной технологии CrossLinc | K4267-1 | • | • | | | |
| Flex Feed™ 74 HT – промышленный полуавтоматический 4-роликковый механизм подачи с повышенным крутящим моментом для сварки общего назначения и изготовления металлоконструкций | K3883-13 | • | • | • | • | • |
| LF-72 стационарная модель, стандартное крепление для кассет – двухроликковый подающий механизм для сварки MIG и порошковой проволокой в цеховых и производственных условиях | K2327-5 | • | • | • | • | • |
| LF-72 стационарная модель, усиленное крепление для кассет – двухроликковый подающий механизм для сварки MIG и порошковой проволокой в цеховых и производственных условиях | K2327-7 | • | • | • | • | • |
| LF-74 стационарная модель, усиленное крепление для кассет – четырехроликковый подающий механизм для сварки MIG и порошковой проволокой в цеховых и производственных условиях | K2426-5 | • | • | • | • | • |
| LN-10 стационарная модель – четырехроликковый подающий механизм с максимальной универсальностью для современных промышленных условий | K1559-3 | • | • | • | • | • |
| Power Feed® 84, усиленное крепление для кассет, U/I, USB – четырехроликковый полуавтоматический промышленный механизм подачи проволоки с поддержкой цифровой технологии ArcLink® на модульной основе для многих типов применения | K3328-13 | • | • | • | • | |
| Горелка PRO Curve™ 300 и комплект кабелей Ready-Pak - 4,5 м] – для сварки MIG и FCAW. Включает разъемы типа Tweco, лайнер, диффузор, сопло и контактный наконечник | K2951-2-10-45 | • | • | | | |
| Горелка Magnum® PRO Curve™ 400 и комплект кабелей – для сварки MIG и FCAW. Включает разъемы типа Tweco, лайнер, диффузор, сопло и контактный наконечник | K2952-2-10-45 | | | • | • | • |
| Горелки и аксессуары Magnum® PRO – см. Документ e12.05 | – | • | • | • | • | • |

ПОЛИТИКА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Компания Lincoln Electric занимается производством и продажей сварочного оборудования высокого класса, а также расходных материалов и оборудования для резки. Наша задача – не просто удовлетворить потребности наших клиентов, но и превзойти их ожидания. При необходимости покупатель может обратиться к Lincoln Electric за дополнительной информацией по использованию наших продуктов. В таких случаях мы предоставляем клиентам всю доступную информацию в нашем распоряжении. Однако Lincoln Electric не имеет возможности гарантировать или поручиться за надежность такой информации и не несет за нее никакой ответственности. В отношении подобной информации и рекомендаций мы отказываемся от предоставления какой-либо гарантии, в том числе гарантии того, что продукция подойдет клиенту для какой-либо определенной цели. Из практических соображений мы также не можем взять на себя ответственность за обновление или исправление подобной информации или рекомендаций после их предоставления. Кроме этого, предоставление информации или рекомендаций не образует, не расширяет и не изменяет никаких гарантийных обязательств в связи с продажами нашей продукции.

Lincoln Electric – ответственный производитель, но ответственность за правильный выбор и использование продукции Lincoln Electric несет именно покупатель. Результаты применения данных методов производства и эксплуатационных требований зависят от множества факторов вне контроля Lincoln Electric.

Подлежит уточнению – насколько нам известно, все указанные здесь сведения были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.ru Вы сможете найти самую последнюю информацию.