

АСПЕКТ™ 300

NEW!

Новый аспект аргодуговой сварки!

АСПЕКТ™ 300 – это промышленный аппарат для аргодуговой сварки, созданный с применением передовых технологий производства инверторных источников питания. Этот источник может эксплуатироваться в самых тяжелых условиях, обеспечивая при этом номинальную мощность 300А при 35% ПВ как на постоянном, так и переменном токе. Интуитивно понятная панель управления позволяет легко пользоваться многочисленными профессиональными функциями источника. Настройка при аргодуговой сварке еще никогда не была настолько простой! Минимальная сила сварочного тока 2А, несколько режимов сварки на переменном токе и усовершенствованное зажигание дуги позволяют использовать этот аппарат для решения любых задач. При необходимости источник питания можно легко оснастить системой жидкостного охлаждения COOL ARC® 46, которая используется для эффективного охлаждения горелки. Также дополнительно можно заказать тележку для перемещения аппарата по цеху.

Преимущества

- Инверторные технологии гарантируют высокое качество аргодуговой сварки.
- Высокое качество ручной дуговой сварки (ММА) и аргодуговой сварки на постоянном и переменном токе.
- Возможность регулировки степени очистки от оксидной плёнки и глубины проплавления позволяет обеспечить высокое качество сварки алюминия.
- Прочная конструкция, соответствие стандарту электробезопасности (IP23), защитное покрытие печатных плат и оптимальное распределение воздушных потоков охлаждения снижают загрязнение внутри корпуса и гарантируют долгий срок службы аппарата даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.
- Корректировка коэффициента мощности (PFC) при том же энергопотреблении обеспечивает на 30% большую силу сварочного тока. Аппарат совместим с сетями 380-400В (+15%-10%). Отличается низким потреблением электроэнергии, экономичностью, низкими гармоническими колебаниями и низким выбросом CO₂ в процессе сварки.
- Дополнительные аксессуары включают блок жидкостного охлаждения, транспортировочную тележку, ящик для инструментов и прочее.



Процессы

- РДС на пост. / перем. т.
- TIG на пост. / перем. т.
- TIG Lift
- TIG HF
- TIG Pulse



Рекомендуемые сварочные материалы

- **Сталь**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi
- **Алюминий**
LNT AlMg5, LNT AISi5, LNT AlMg4.5Mn, LNT Al99.5

Комплект поставки

- Кабель питания (2 м)
- Комплект газовых соединений

Аксессуары

- **KIT-250A-35-5M** Набор кабелей для РДС 250А, 35 мм², 5 м
- **KIT-300A-50-5M** Набор кабелей для РДС 300А, 50 мм², 5 м
- **KIT-400A-70-5M** Набор кабелей для РДС 400А, 70 мм², 5 м
- **GRD-300A-50-xM** Кабель на изделие с зажимом 300А, 50 мм², 5/10 м
- **K10513-26-x** Горелка LT 26 G, 180А, 4/8 м, воздушное охлаждение
- **K10513-18-x** Горелка LT 18 W, 320А, 4/8 м, жидкостное охлаждение
- **K10513-20-x** Горелка LT 20 W, 220А, 4/8 м, жидкостное охлаждение
- **K10095-1-15M** Пульт дистанционного управления, 15 м
- **K14105-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46
- **K14129-1** Тележка для TPX
- **K14115-1** Ящик для инструментов



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинал. мощность	Номинал. предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
АСПЕКТ™ 300	K12058-1	230/400В/3-фазн.	2 - 300	300А/22В/35% 200А/18В/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23S / H

